



|             |                  |
|-------------|------------------|
| <b>机组型号</b> | <b>WD-CC1100</b> |
| 主用功率 (50HZ) | <b>1000KW</b>    |
| 备用功率 (50HZ) | <b>1100KW</b>    |

| 机组出厂标准配置                             |                             |
|--------------------------------------|-----------------------------|
| ➤ 发动机: KTA50-G3                      | ➤ 公共底座 (不含底座油箱)             |
| ◆ 燃油系统                               | ➤ 减振器                       |
| ◆ 润滑系统                               | ➤ 控制系统                      |
| ◆ 进、排气系统                             | ➤ 输出断路器                     |
| ◆ 冷却系统 (含散热器)                        | ➤ 随机附件: 蓄电池及连接线、消音器、波纹管、工具箱 |
| ◆ 调速方式                               | ➤ 随机资料                      |
| ➤ 发电机: HJI-1000                      |                             |
| 功率标定: 依据 GB/T 2820 eqv ISO 8528 规定标定 |                             |

| 发动机参数        |         |           |           |
|--------------|---------|-----------|-----------|
| 品 牌          | 重庆康明斯   | 型 号       | KTA50-G3  |
| 额定转速 (r/min) | 1500    | 最大功率 (kW) | 1227      |
| 气缸数          | 16      | 排气量 (L)   | 50.3      |
| 缸径×行程 (mm)   | 159×159 | 压缩比       | 13.9: 1   |
| 进气方式         | 涡轮增压    | 调速方式      | EDC4 电控系统 |
| 燃油消耗 (L/H)   | 256.4   | 燃油        | 轻柴油       |
| 润滑油总容量 (L)   | 177     | 润滑油规格     | API CG-4  |
| 冷却液总容量 (L)   | 300     | 蓄电池充电系统   | 28V 100A  |

| 发电机参数  |           |        |             |
|--|-----------|--------|-------------|
| 满足 BS EN60034 和其他国际标准 (如: BS5000、VDE0530、NEMA MG1-32、IEC34、CSA C22.2-100 和 AS1359) 的相关要求。其他标准和认证视要求而定。 |           |        |             |
| 品 牌  | 恒 久       | 型 号    | HJI-1000    |
| 功率 (KVA/KW)  | 1250/1000 | 额定转速   | 1500 rpm    |
| 绝缘等级   | H         | 温升等级   | H           |
| 空载电压调整范围   | ±5%       | 防护等级   | IP23        |
| 稳态电压调整率  | 优于±1%     | 励磁方式   | 无刷自励        |
| 接口尺寸   | SAE 0#18  | 电压控制方式 | AVR (MX341) |

本数据仅供参考, 如有更改恕不另行通知 (2016)



| 机组参数            |           |                 |           |
|-----------------|-----------|-----------------|-----------|
| 型 号             | WD-CC1100 | 机组额定功率 (KVA/kW) | 1250/1000 |
| 机组备用功率 (KVA/kW) | 1375/1100 | 额定输出电流 (A)      | 1800      |
| 输出电压 (V)        | 400/230   | 功率因数            | 0.8 (滞后)  |
| 接线方式            | 三相四线      | 频 率 (Hz)        | 50        |
| 启动方式            | 24V 直流电启动 | 底座油箱(可选)容积 (L)  | /         |
| 电压稳态调整率         | ≤1.0%     | 电压瞬态调整率         | -15%~+20% |
| 电压恢复时间 (S)      | ≤3        | 电压波动率 (%)       | 0.5       |
| 频率稳态调整率 (%)     | ≤1        | 频率瞬态调整率 (%)     | -15%~+10% |
| 频率稳定时间 (S)      | ≤3        | 频率波动率 (%)       | 0.5       |

| 机组尺寸、重量         |                |         |       |
|-----------------|----------------|---------|-------|
| <b>开架型</b>      |                |         |       |
| 外形尺寸(长*宽*高)(mm) | 4950×2060×2350 | 重量 (kg) | 9600  |
| <b>静音型</b>      |                |         |       |
| 外形尺寸(长*宽*高)(mm) | 6000×2600×2800 | 重量 (kg) | 13400 |

| 可选购附件        |                      |                |                |
|--------------|----------------------|----------------|----------------|
| <b>发 动 机</b> | <b>发 电 机</b>         | <b>控 制 系 统</b> | <b>燃 油 系 统</b> |
| ● 水套加热器      | ● 防冷凝加热器             | ● ATS 自动负载转换屏  | ● 底座油箱         |
| ● 电瓶浮充电器     | ● PMG 永磁励磁系统         | ● 并机屏          | ● 独立式日用油箱      |
| ● 油水分离器      |                      | ● 发电输出柜        | ● 自动加油系统       |
|              |                      | ● “三遥”功能控制屏    |                |
|              |                      |                |                |
| <b>外 罩 壳</b> | <b>ATS 自 切 换 系 统</b> | <b>排 气 系 统</b> | <b>零 配 件</b>   |
| ● 防雨型机组      | ● ATS (合资开关)         | ● 住宅型消声器       | ● 机油滤清器        |
| ● 静音型机组      | ● ATS (国产开关)         |                | ● 空气滤清器        |
| ● 拖车型机组      |                      |                | ● 柴油滤清器        |
| ● 车载型机组      |                      |                | ● 电机皮带         |
|              |                      |                |                |

## 手动控制系统



此款控制屏为普通型不带模块，手动操作。表盘带有显示电压、电流、频率、油温、油压、水温仪表，手动怠/高速、手动启/停开关，方便查看和操作。

## 自启动控制系统



此款控制屏采用郑州产“众智”HGM 智能控制模块，液晶大屏显示，中英文可选，且具有全方位保护及多种报警功能，设有“三遥”端口。

## 全自动控制系统



此款控制屏采用郑州产“众智”HGM 智能控制模块，液晶大屏显示，中英文可选，且具有全方位保护及多种报警功能，设有“三遥”端口。选用国产或合资名牌 ATS 自动切换开关，实现市电与发电机组的自动切换，性能可靠。

## 并机控制系统



此款控制屏根据控制方式分为手动、自动两种并机系统；根据安装型式分为机载式和分体式两种并机系统。

手动并机系统配有同步检测装置、逆功率保护装置、过载保护装置，手动调节电压、频率，具有 ATS 自动控制功能。

自动并机系统采用丹控进口自动并机模块，自动调节电压、频率、相位角，自动检测同步、自动控制断路器合、分闸，自动均衡有功、无功负载。